

# WinTool Interface für Creo

Release 2.2.0 für Creo 4.0/5.0/6.0/7.0/8.0/9.0

## Änderungen

### 2.2.0

- ✓ Neue Konfigurationsmöglichkeit bzgl. ToolID damit der Alt-Code übertragen werden kann
- ✓ Neue automatisierte Shape-Korrektur für Konturlinien welche auf der Rotationsachse liegen
- ✓ Neue Möglichkeit die Teilegenauigkeit im Konfigurationsfile zu reduzieren damit Konturen als geschlossen betrachtet werden
- ✓ Übertragen der Zähnezahzahl bzw. Spannutenzahl wurde sichergestellt

### 2.1.0

- ✓ Kompatibel mit Creo 8.0
- ✓ Kompatibel mit Creo 9.0
- ✓ Kompatibel mit WinTool 2022.1.0
- ✓ Number of Flutes wird jetzt korrekt übergeben

### 2.0.1

- ✓ Kompatibel mit Creo 7.0
- ✓ Kompatibel mit WinTool 2020.3
- ✓ Mehrere Optimierungen

### 2.0

- ✓ Kompatibel mit Creo 4.0
- ✓ Kompatibel mit Creo 5.0
- ✓ Kompatibel mit Creo 6.0
- ✓ Kompatibel mit WinTool 2020.2.1

### 1.9

- ✓ Kompatibel mit Creo 3.0

### 1.8

- ✓ Creo 2.0 M090 und neuer: Schnittwertdaten werden importiert
- ✓ Korrektur beim Erstellen der 3D Werkzeugmodelle

### 1.7

- ✓ Kompatibel mit WinTool 2011 – 2014
- ✓ Spezialkonturen für Komplett-Werkzeuge können im DXF Format im "UserModelsPath" Ordner abgelegt werden
- ✓ Aufteilung von Programmdateien und Benutzerdaten in unterschiedliche Verzeichnisse
- ✓ Neueste Version von WT-MakeList Version integriert, für Details siehe WT-MakeList Manual
- ✓ Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
  - ✓ Auswahl des Filters "Nur Bevorzugte" wird gespeichert

- ✓ Bessere Lesbarkeit bei hohen DPI Einstellungen
- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2014
- ✓ Einzelwerkzeug Import: Ident-Nr wird als NC Nummer importiert wenn in der zugewiesenen Maschine "T-No=Ident No" aktiviert ist und T-Nummer = 0 ist.

## 1.6

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2013, 2012 und 2011
- ✓ Kompatibel mit ProENGINEER 5 und Creo 2.0
- ✓ Neueste Version von WT-MakeList integriert. Für Details siehe WT-MakeList Manual.

## 1.5

- ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2012
- ✓ Neueste Version von WT-ToolExport integriert:
  - ✓ Einstellbare Suchfensterhöhe
  - ✓ Kompatibel mit *WinTool* 2012

## 1.4

- ✓ Kompatibel mit WinTool 2011 und Pro/ENGINEER 5, M060
- ✓ Einstellungen WinToolAppPath und SelectCutData entfernt
- ✓ Neueste Versionen von WT-ToolExport und WTMakeList integriert
- ✓ Neuer Werkzeugtyp "Ignore" (/PE00) hinzugefügt
- ✓ Verbesserte Fehlerbehandlung

## 1.3

- ✓ Verbesserte NCSIMUL Kompatibilität
- ✓ 3D Modelle: Gewindewerkzeuge werden mit Spitze importiert

### 1.2.3

- ✓ Unterstützung von WinTool 2009 und WinTool 2010 (ToolExport und MakeList)

## 1.2

- ✓ AltCode kann als Werkzeug-Identifikation verwendet werden
- ✓ 3D Modelle sind mit NCSIMUL kompatibel
- ✓ Mehrfach exportierte Komplett-Werkzeuge werden aktualisiert statt neu eingefügt
- ✓ Überprüfung von T-Nummer, Werkzeugtyp und Werkzeug-Identifikation vor dem Transfer
- ✓ Erweiterte Korrektur von fehlerhaften Werkzeug-Hüllkurven
- ✓ Farben des 3D Modells sind heller damit sie auf schwarzem Hintergrund sichtbar sind
- ✓ Erweiterte Fehlermeldungen mit Error ID
- ✓ Kompatibel mit Pro/ENGINEER 5, Datumcode M020

## 1.1

- ✓ Hüllkurve des Werkzeugs wird als 3D Modell übertragen.
- ✓ Möglichkeit zum Export der verwendeten Werkzeuge in eine WinTool Werkzeugliste.
- ✓ Get und Put Buttons können verwendet werden.

### 1.0.3

- ✓ Möglichkeit zur Verwendung von altCode und T-Nummer als WZ-ID
- ✓ END\_OFFSET generell "0"

### 1.0.2

- ✓ Auswahlfenster zum Wählen des Werkzeugtyps wenn nicht in "Classes" vorhanden
- ✓ Ausgabe von "alt. Code" im Kommentarfeld
- ✓ INSERT\_LENGTH = Schneidenlänge
- ✓ DRILL\_LENGTH wird berechnet wenn Standard-Flag nicht gesetzt
- ✓ POINT\_DIAMETER abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- ✓ HOLDER\_DIA neu grösster Durchmesser des Halters
- ✓ Bei DRILLING, COUNTERSINK, CHAMFERING und TAPPING: CUTTER\_DIAM abhängig von Tools.Dp und Tools.Da
- ✓ Korrekte Ausgabe von GAUGE\_Z\_LENGTH bei BULL MILL
- ✓ Fortschrittsbalken bei Shape Erstellung

### 1.0.1

- ✓ Einfacherer strukturierter Aufbau des CAM-seitigen teils zur einfacheren Wartung
- ✓ Fehler Behebungen für DRILLING, CHAMFERING, SIDE\_MILLING, SPOT DRILL, BORING BAR, TAPER MILL, BORING, REAMING, THREAD MILL, CENTER-DRILLING und COUNTERSINK
- ✓ Neues CAM-Icon
- ✓ Zwingende Ausgabe von "Punkt" als Dezimaltrenner bei allen Ländereinstellungen
- ✓ Geänderte Header-Informationen der Austauschdatei

### 1.0.0

- ✓ Erste Version